



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ & ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

ΥΠΟΔ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ-ΑΝΘΡΩΠΙΝΩΝ ΠΟΡΩΝ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΜΑΘΙΑΣ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Βέροια,30/10/2018

Διακήρυξη 03/2018

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Η Περιφερειακή Ενότητα Ημαθίας της Π.Κ.Μ, κατόπιν της αριθμ.2682/2018 (ΑΔΑ: 6Λ2Μ7ΛΛ-6ΛΩ) Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Κ.Μ. προκηρύσσει τη διενέργεια **συνοπτικού διαγωνισμού** για Σύμβαση προμήθειας τεσσάρων (4) καινούργιων πετρελαιοκίνητων επιβατικών αυτοκινήτων από 1246cc έως 1.398 cc προϋπολογισθείσας δαπάνης 60.000,00 ευρώ με ΦΠΑ 24% και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας -τιμής (CPV: 34110000-1)

Προϋπολογιζόμενη δαπάνη:60.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%(προϋπολογισμός άνευ ΦΠΑ 48.387,09 €).

Κριτήριο κατακύρωσης: Η πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής.

Σχετική Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης: Η με α/α 3027 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (18REQE003697593 -ΑΔΑ: ΩΤΖΠ7ΛΛ-ΜΓΣ), Φορέας 721, ΚΑΕ 1731), η οποία καταχωρήθηκε με α/α 3194 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της αρμόδιας Υπηρεσίας της ΠΚΜ.

Διάρκεια Σύμβασης: Η ισχύς της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της έως την παράδοση των οχημάτων εντός χρονικού διαστήματος εξήντα (60) ημερολογιακών ημερών .

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί από την Επιτροπή που ορίστηκε με την αριθ 2682/2018 (ΑΔΑ: 6Λ2Μ7ΛΛ-6ΛΩ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της ΠΚΜ, στο εξής Επιτροπή Διαγωνισμού και την αρμόδια Επιτροπή Ενστάσεων της Π.Ε. Ημαθίας έτους 2018, στην περίπτωση υποβολής ενστάσεων. Οι ως άνω επιτροπές γνωμοδοτούν προς την Οικονομική Επιτροπή της ΠΚΜ, η οποία λαμβάνει τις σχετικές με το διαγωνισμό αποφάσεις.

Οι προσφορές γραμμένες στην Ελληνική Γλώσσα ,θα κατατεθούν μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η Διακήρυξη, στο πρωτόκολλο της Υποδιεύθυνσης Οικονομικού και Ανθρωπίνων Πόρων, Τμήμα Προμηθειών, της Π.Ε. Ημαθίας, Μητροπόλεως 44, Τ.Κ. 59 132,

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
6.11.2018	6.11.2018	19.11.2018 14:30 μ.μ.

Η παρούσα σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα. Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προμήθειας.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, οι προσφορές που υποβάλλονται δεν γίνονται δεκτές .

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις Τρίτη 20 Νοεμβρίου 2018 **11:00 π.μ.** από την Επιτροπή Διαγωνισμού που ορίστηκε με την αριθ 2682/2018 (ΑΔΑ: 6Λ2Μ7ΛΛ-6ΛΩ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της ΠΚΜ.

Ισχύς προσφορών: Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους υποψήφιους οικονομικούς φορείς για διάστημα 6 μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού

Εγγυήσεις: Στο διαγωνισμό προβλέπεται εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης, σε ποσοστό 5% της συνολικής συμβατικής αξίας χωρίς το Φ.Π.Α.

Η Διακήρυξη με όλα τα παραρτήματα διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή μέσω του διαδικτύου στις διευθύνσεις www.eprocurement.gov.gr (ΚΗΜΔΗΣ) και imathia.pkm.gov.gr.

Κάθε πληροφορία σχετικά με το αντικείμενο και τις τεχνικές προδιαγραφές της Διακήρυξης θα παρέχεται από την αρμόδια Υποδιεύθυνση Τεχνικών Έργων τηλ. 23313 53652 και σχετικά με τους όρους της Διακήρυξης από την αρμόδια Υποδιεύθυνση Οικονομικού-Ανθρωπίνων Πόρων, Τμήμα Προμηθειών της ΠΕ Ημαθίας, στα τηλ. 23313 50210, 122.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΑΘΗΝΑΕ. ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΟΥ – ΑΗΔΟΝΑ