



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ  
ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ & ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΥΠΟΔ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ-ΑΝΘΡΩΠΙΝΩΝ ΠΟΡΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Ταχ.Δ/ση:** Μητροπόλεως 44  
**Ταχ.Κώδικας:** 59132, Βέροια  
**Πληροφορίες:** Σ. Μπίμπου  
**Τηλέφωνο:** 23313 50224  
**Telefax:** 23310 50227  
**URL:** [www.pkm.gov.gr](http://www.pkm.gov.gr)  
**E-mail:** [bibou.s@imathia.pkm.gov.gr](mailto:bibou.s@imathia.pkm.gov.gr)

**Βέροια 8 Φεβρουαρίου 2021**  
**Αρ. Πρωτ.: 43826(435)**

**ΠΡΟΣ:**

**Κάθε Ενδιαφερόμενο**

**ΚΟΙΝ:**

**Ιατρικός Σύλλογος Ημαθίας  
Πλ. Ρακτιβάν 1, Βέροια  
[isimathia@gmail.com](mailto:isimathia@gmail.com)**

**Θέμα: «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την απευθείας ανάθεση υπηρεσιών ιατρού εργασίας για τις ανάγκες της ΠΕ Ημαθίας, για χρονικό διάστημα δύο ετών, προϋπολογισμού 5.500 ευρώ, με επιπλέον 500 ευρώ δικαίωμα προαίρεσης»**

**Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΗΜΑΘΙΑΣ**

**Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α' /7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης –Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις αρ. 81320 και 77909/01-12-2016 αποφάσεις του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας - Θράκης (ΦΕΚ. 4302./τ. Β' / 30-12-2016), με τις οποίες εγκρίθηκε η τροποποίηση του Οργανισμού της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας (Π.Δ 133/2010, ΦΕΚ 226/τ. Α' / 27-12-2010).
3. Το π.δ. 80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες"
4. Τον Ν. 4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τον Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4337/2015 (Α' 129).
6. Την με αρ. 57654/23-5-2017 Υπουργική Απόφαση (Β' 1781) «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»

7. Το Ν. 4250/2014 «Διοικητικές απλουστεύσεις – Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα – Τροποποίηση Διατάξεων του ΠΔ 318/1992 και λοιπές ρυθμίσεις», άρθρο 1 και άρθρο 3 (ΦΕΚ 74/Α/26-3-2014).
8. Τον Ν.3850/2010 (ΦΕΚ 84/Α/02-06-2010) περί «Κύρωσης του Κώδικα νόμων για την υγεία και την ασφάλεια των εργαζομένων», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
9. Το άρθρο 27 του Ν.4304/2014 σύμφωνα με το οποίο για την προαγωγή της υγείας και της ασφάλειας των εργαζομένων κατά την εργασία είναι δυνατή η σύναψη από τους ΟΤΑ εφόσον ο φορέας δεν διαθέτει τακτικό προσωπικό για την αντιμετώπιση της ανάγκης αυτής συμβάσεων μίσθωσης έργου (κατά τις διατάξεις του άρθρου 2527/1997) με ιατρό εργασίας και τεχνικό ασφαλείας ή δημοσίων συμβάσεων παροχής υπηρεσιών με φυσικά ή νομικά πρόσωπα που παρέχουν συναφείς υπηρεσίες.
10. Την ΠΝΠ της 20.03.2020 (ΦΕΚ 68 Α), άρθρο 13 – Διατάξεις για την άσκηση καθηκόντων ιατρού εργασίας.
11. Την αρ. 43726/7-6-2019 ΚΥΑ (ΦΕΚ 2208 / Β) «Παροχή μέσων ατομικής προστασίας σε υπαλλήλους των ΟΤΑ α' και β' βαθμού και των νομικών προσώπων αυτών και μέτρα προληπτικής».
12. Την αριθ. 570607(7712)/12-9-2019 (Β'3475) Απόφαση Περιφερειάρχη Κεντρικής Μακεδονίας σχετικά με τη μεταβίβαση αρμοδιοτήτων και την εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη».
13. Το αρ. 35058(396)/25-1-2021 έγγραφο του Τμήματος Ανθρωπίνων Πόρων και Υποστήριξης της ΠΕ Ημαθίας σχετικά με την αναγκαιότητα σύναψης σύμβασης ανάθεσης υπηρεσιών ιατρού εργασίας για το έτος 2021.
14. Την αρ. 354/2021 (ΑΔΑΜ: 21REQ007977560, ΑΔΑ: 6ΓΞΥ7ΛΛ-Ο9Ν) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΚΑΕ 02.721.0879.01).

### **ΚΑΛΕΙ ΟΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥΣ**

Να καταθέσουν **έγγραφες, σφραγισμένες προσφορές για την παροχή υπηρεσιών ιατρού εργασίας** στους εργαζομένους της ΠΕ Ημαθίας, για το χρονικό διάστημα από την υπογραφή της σύμβασης έως τις **31/12/2022, με δυνατότητα παράτασης έως δύο μηνών, με μονομερή απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής και σύμφωνα με τις τιμές της προσφοράς. Κριτήριο ανάθεσης** είναι πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει τιμής.

**Συνολικός προϋπολογισμός** δαπάνης ποσού **5.500 ευρώ συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων κρατήσεων, πλέον 500 ευρώ δικαίωμα προαίρεσης**, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί, είτε σε περίπτωση που προκύψει ανάγκη παράτασης της Σύμβασης εντός του έτους 2023 (για χρονικό διάστημα έως 2 μηνών), είτε στην περίπτωση αυξομείωσης του προσωπικού της ΠΕ Ημαθίας κατά το χρονικό διάστημα ισχύος της Σύμβασης.

## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ο συνολικός χρόνος ετήσιας απασχόλησης του Ιατρού Εργασίας καθορίζεται στις **95,3 ώρες**, όπως αναλύεται στον κατωτέρω πίνακα:

Αρ. εργαζομένων	Κατηγορία	Ώρες ετήσιας απασχόλησης / Εργαζόμενο	Ώρες ετήσιας απασχόλησης Ιατρού εργασίας
74 (μόνιμοι/ΙΔΑΧ)	Β	0,60	44,4
25 (εποχιακοί – α' εξάμηνο 2021)		0,30	7,5
82 (μόνιμοι/ΙΔΑΧ)	Γ	0,40	32,8
53 (εποχιακοί – α' εξάμηνο 2021)		0,20	10,6
			<b>Σύνολο: 95,3 ώρες</b>

Ο μέγιστος πραγματικός απαιτούμενος χρόνος απασχόλησης, για σύμβαση διάρκειας ισχύος **23 μηνών**, είναι **162,8 ώρες**, επιμερισμένος ως εξής:

Αρ. εργαζομένων	Κατηγορία	Ώρες έτους 2021 (11 μήνες)	Ώρες έτους 2022 (12 μήνες)	Σύνολο ωρών (23 μήνες)
74 (μόνιμοι/ΙΔΑΧ)	Β	40,7	44,4	85
25 (εποχιακοί – α' εξάμηνο 2021)		6,2	0	6,2
82 (μόνιμοι/ΙΔΑΧ)	Γ	30	32,8	62,8
53 (εποχιακοί – α' εξάμηνο 2021)		8,8	0	8,8
<b>Σύνολα</b>		<b>85,7</b>	<b>77,2</b>	<b>162,8</b>

Η κατανομή των ωρών απασχόλησης και το χρονοδιάγραμμα της παρουσίας στον χώρο των εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής θα καθοριστούν κατά την υπογραφή της Σύμβασης, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 4 του άρθρου 21 του Ν. 3850/2010 και με γνώμονα την πλήρη τήρηση του προγράμματος των συνολικών ωρών που αναφέρονται παραπάνω.

Ο Ιατρός Εργασίας θα διαθέσει τις υπηρεσίες του στην ΠΕ Ημαθίας, και ειδικότερα στους κάτωθι χώρους εργασίας:

1. Υποδιεύθυνση Οικονομικού-Ανθρωπίνων Πόρων, Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας και Αυτοτελή Τμήματα και Γραφεία της ΠΕ Ημαθίας (Μητροπόλεως 44, Βέροια)
2. Υποδιεύθυνση Τεχνικών Έργων και Διεύθυνση Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος (Λεωφόρος Στρατού 72, Βέροια)
3. Διεύθυνση Μεταφορών και Επικοινωνιών (Βενιζέλου 89, Βέροια)
4. Υπηρεσίες ΠΕ Ημαθίας στην Αλεξάνδρεια
5. Υπηρεσίες ΠΕ Ημαθίας στην Νάουσα

Τα προσόντα, τα καθήκοντα και οι αρμοδιότητες του ιατρού εργασίας καθορίζονται αναλυτικά στις διατάξεις του Ν. 3850/2010 (Α'84), καθώς και στην αρ. 43726/7-6-2019 ΚΥΑ «Παροχή μέσων ατομικής προστασίας σε υπαλλήλους των ΟΤΑ α' και β' βαθμού και των νομικών προσώπων αυτών και μέτρα προληπτικής» (εκπόνηση γραπτής εκτίμησης επαγγελματικού κινδύνου).

### **ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να καταθέσουν τις προσφορές τους σε **σφραγισμένο φάκελο**, ο οποίος θα φέρει απαραίτητα την επωνυμία και τη διεύθυνση του προσφέροντος, καθώς επίσης και την ένδειξη:

*«Προσφορά για την παροχή υπηρεσιών ιατρού εργασίας στην ΠΕ Ημαθίας με αρ. Πρόσκλησης 43826(435)/8-2-2021»*

Ο φάκελος προσφοράς θα περιλαμβάνει τους ακόλουθους δύο (υπο)φακέλους:

«ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ-ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ»

«ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ»

### **Δικαιολογητικά Συμμετοχής-Τεχνική Προσφορά**

Εντός του φακέλου πρέπει να περιλαμβάνονται τα κάτωθι:

**1. Υπεύθυνη Δήλωση** εκ μέρους του οικονομικού φορέα, σε περίπτωση φυσικού προσώπου, ή σε περίπτωση νομικού προσώπου (ΕΞΥΠΠ) εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου, όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79Α του Ν. 4412/2016 (ο νόμιμος εκπρόσωπος σύμφωνα με το ισχύον καταστατικό ή το πρακτικό εκπροσώπησης του κατά το χρόνο υποβολής της προσφοράς, ή το αρμοδίως εξουσιοδοτημένο φυσικό πρόσωπο να εκπροσωπεί τον οικονομικό φορέα για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων ή για συγκεκριμένη διαδικασία σύναψης σύμβασης), στην οποία να δηλώνεται ότι ο οικονομικός φορέας:

Α. Δεν εμπίπτει σε κάποιον από τους Λόγους Αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

Β. Δεν έχει αποκλεισθεί από δημόσιες συμβάσεις βάσει του άρθρου 74 του Ν. 4412/2016.

Γ. (Για επιχειρήσεις) Εφαρμόζει απαραίτητα το σύνολο των διατάξεων που προβλέπονται από το άρθρο 18, παρ. 2 του Ν. 4412/2016 και αφορά στις διατάξεις της περιβαλλοντικής, κοινωνικοασφαλιστικής και εργατικής νομοθεσίας.

Δ. Αποδέχεται πλήρως όλους τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης.

**Η ανωτέρω Δήλωση γίνεται δεκτή εφόσον έχει συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της παρούσας Πρόσκλησης.**

**Σημείωση:** Η περίπτωση (Α) της ως άνω Υπεύθυνης Δήλωσης αφορά:

(α) Στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (ΕΠΕ), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (ΙΚΕ) και προσωπικών εταιρειών (ΟΕ και ΕΕ) τους διαχειριστές.

(β) Στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (ΑΕ) τον Διευθύνοντα Σύμβουλο καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου

(γ) Στις περιπτώσεις των Συνεταιρισμών τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

**2. Πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση αρχή,** από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κυρίας και επικουρικής), το οποίο πρέπει να είναι εν ισχύ κατά το χρόνο υποβολής του, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται σε αυτό χρόνος ισχύος, να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του.

**3. Πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση αρχή,** από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμεροι ως προς τις φορολογικές τους υποχρεώσεις, το οποίο πρέπει να είναι εν ισχύ κατά το χρόνο υποβολής του, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται σε αυτό χρόνος ισχύος, να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του

**4. Τα αποδεικτικά ισχύουσας εκπροσώπησης,** σε περίπτωση νομικού προσώπου, τα οποία γίνονται δεκτά εφόσον έχουν εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή τους.

**5. (Για φυσικά πρόσωπα):**

(α) Αντίγραφο πτυχίου

(β) Βεβαίωση ιδιότητας μέλους του ιατρικού συλλόγου

(γ) Άδεια ασκήσεως του ιατρικού επαγγέλματος

**6. (Για τις ΕΞ.Υ.Π.Π.)**

(α) Άδεια λειτουργίας

(β) Νομιμοποιητικά έγγραφα από τα οποία προκύπτει η σύσταση και η νόμιμη εκπροσώπηση της εταιρείας (ΦΕΚ, καταστατικό, Πρακτικά ΔΣ κτλ).

(γ) Υπεύθυνη Δήλωση του Νόμου 1599/1986 ότι κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς τους διαθέτουν το αναγκαίο προσωπικό με την απαιτούμενη επιστημονική εξειδίκευση και σε ικανό αριθμό, καθώς επίσης τα απαιτούμενα μέσα και εξοπλισμό, ώστε να πληρούνται οι προϋποθέσεις της κείμενης νομοθεσίας.

(δ) Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου, ή της επαγγελματικής οργάνωσης, με ημερομηνία έκδοσης το αργότερο τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, με το οποίο θα πιστοποιείται η εγγραφή τους σ' αυτό και το ειδικό επάγγελμα τους.

Επισημαίνεται ότι:

1. Τα έγγραφα του παρόντος υποβάλλονται, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4250/2014 (Α' 94). Ειδικά τα αποδεικτικά τα οποία αποτελούν ιδιωτικά έγγραφα, μπορεί να γίνονται αποδεκτά και

σε απλή φωτοτυπία, εφόσον συνυποβάλλεται υπεύθυνη δήλωση στην οποία βεβαιώνεται η ακρίβειά τους.

2. Οι ενώσεις που υποβάλλουν κοινή προσφορά υποβάλλουν τα ως άνω δικαιολογητικά για κάθε προμηθευτή που συμμετέχει στην ένωση.

3. Σε περίπτωση που κάποιος από τα ανωτέρω δικαιολογητικά δεν έχει εκδοθεί έως την καταληκτική ημερομηνία υποβολής της προσφοράς, χωρίς υπαιτιότητα του προσφέροντος, τότε ο προσφέρων θα υποβάλλει Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνει ότι έχει καταθέσει αίτηση στην αρμόδια αρχή για έκδοση του πιστοποιητικού, και θα συνυποβάλλει αντίγραφο του αρ. πρωτοκόλλου της αίτησης. Επίσης, θα δηλώνει ότι θα προσκομίσει το σχετικό έγγραφο πριν από την έκδοση της απόφασης Απευθείας Ανάθεσης.

### **Οικονομική προσφορά**

Στην οικονομική προσφορά θα πρέπει να δοθεί προσφερόμενη τιμή σε ΕΥΡΩ, **τόσο ανά ώρα απασχόλησης, όσο και για το σύνολο των ζητούμενων (πραγματικών) ωρών απασχόλησης του Ιατρού Εργασίας (162,8 ώρες)**, συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων κρατήσεων.

Η προσφερόμενη τιμή με τον αναλογούντα Φ.Π.Α. και όλες τις κρατήσεις, επί ποινή αποκλεισμού, **δεν πρέπει να ξεπερνά τον συνολικό προϋπολογισμό (5.500€)**.

Η προσφορά υπογράφεται από τον προσφέροντα ή τον νόμιμο εκπρόσωπο.

### **ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι φάκελοι προσφορών θα κατατίθενται στην Περιφερειακή Ενότητα Ημαθίας, Υποδ/νση Οικονομικού-Ανθρωπίνων Πόρων, Μητροπόλεως 44, ισόγειο, **μέχρι και την Πέμπτη 11/2/2021 ώρα 14:30 μ.μ.**

Σε περίπτωση ταχυδρομικής αποστολής, δεν λαμβάνεται υπόψη η ημερομηνία αποστολής ή η σφραγίδα του ταχυδρομείου, αλλά η πραγματική ημερομηνία παραλαβής του φακέλου.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στην Ιστοσελίδα της ΠΕ Ημαθίας ([imathia.pkm.gov.gr](http://imathia.pkm.gov.gr)).

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΠΕ ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΛΑΪΤΖΙΔΗΣ**